



**Масло с высоким индексом вязкости и противоизносными свойствами для гидравлических систем.**

### ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы

- Все гидравлические системы, работающие под высоким давлением (предельное значение указывается производителем насосов) и при высокой температуре (до 100°C).
- Наружное оборудование, работающее в любых климатических условиях; обеспечивает легкий запуск в большом диапазоне температур: от высоких до низких (- 30°C):
- оборудование, предназначенное для коммунальных работ,
- оборудование, предназначенное для работы в карьерах и т.п.

### СТАНДАРТЫ

- AFNOR NF E 48 – 603 HV
- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 P3 HVLP
- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
- VICKERS M-2950S, +286

### СВОЙСТВА

- Очень высокий индекс вязкости. Высокая стабильность к деформации сдвига.
- Высокая термическая стойкость, исключающая образование отложений даже при высокой температуре.
- Превосходная стойкость к окислению, гарантирующая продолжительный срок службы масла.
- Отличные противоизносные свойства, гарантирующие увеличение срока службы оборудования.
- Превосходная гидролитическая стабильность, исключающая блокирование фильтров.
- Очень хорошая фильтруемость даже в присутствии воды.
- Отличные антикоррозионные и антиржавейные свойства.
- Низкая склонность к пенообразованию и хорошее отделение воздуха благодаря использованию компонентом, не содержащих силиконов.
- Очень низкая температура застывания.
- Хорошая способность к деэмульгированию, гарантирующая быстрое отделение воды.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕД.ИЗМ.	EQUIVIS ZS					
			15	22	32	46	68	100
Внешний вид	визуально		Прозрачная жидкость					
Плотность при 15°C	ISO 3675	г/см <sup>3</sup>	0,858	0,861	0,87	0,874	0,882	0,885
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	14,7	22,4	32,3	46	67,5	100,8
Вязкость при 100°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	3,7	5,1	6,5	8,4	11,2	15,6
Индекс вязкости	ISO 2909	-	151	164	160	161	161	165
Температура вспышки по Кливленду	ISO 2592	°C	174	202	208	215	220	230
Температура застывания	ISO 3016	°C	-42	-42	-39	-39	-36	-36
Испытание на машине FZG (A/8, 3/90) на определение задирного износа при постепенном повышении нагрузки и измерения потери массы.								
Число выдержанных циклов до достижения потери массы в 10 г. Цикл понижения	DIN 51354	palier	-	-	10	11	11	-
Индекс фильтруемости (IF)	NF E 48-690	-	1,05	1,02	1,09	1,02	1,09	1,05
Устойчивость к деформации сдвига, 250 циклов/ потери вязкости при 40°C	DIN 51382	%	-	-	3	5	8	-
Плотность при 15°C	ISO 3675	г/см <sup>3</sup>	0,858	0,861	0,87	0,874	0,882	0,885
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	14,7	22,4	32,3	46	67,5	100,8
Вязкость при 100°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	3,7	5,1	6,5	8,4	11,2	15,6

Приведены усредненные значения для информации